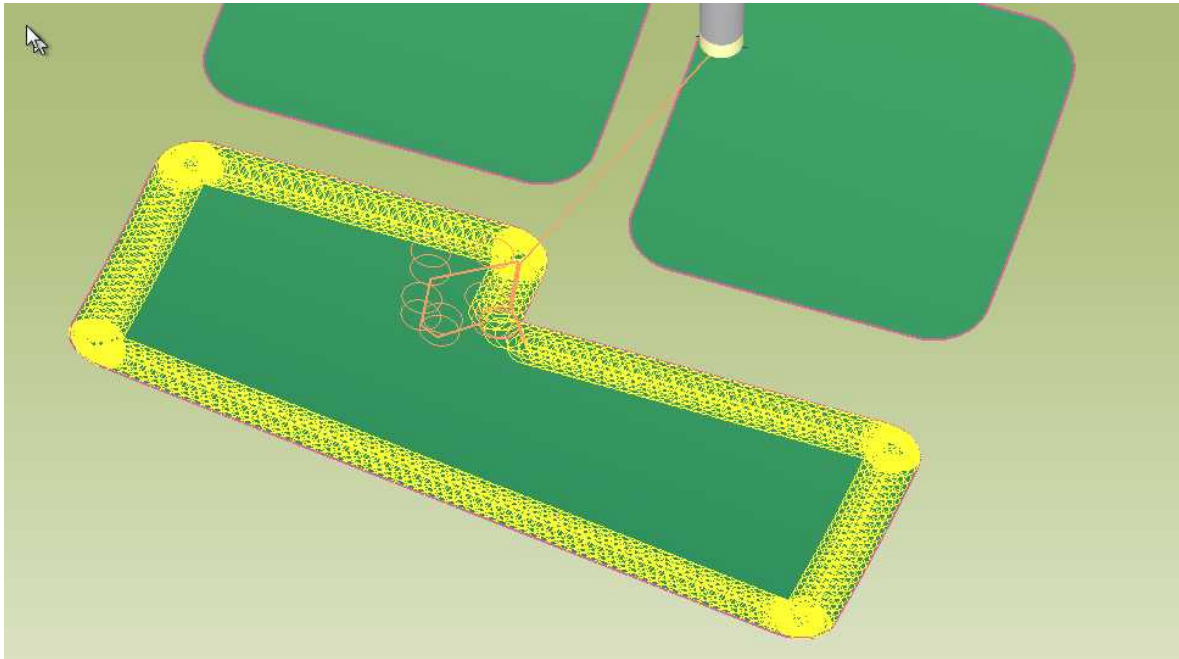
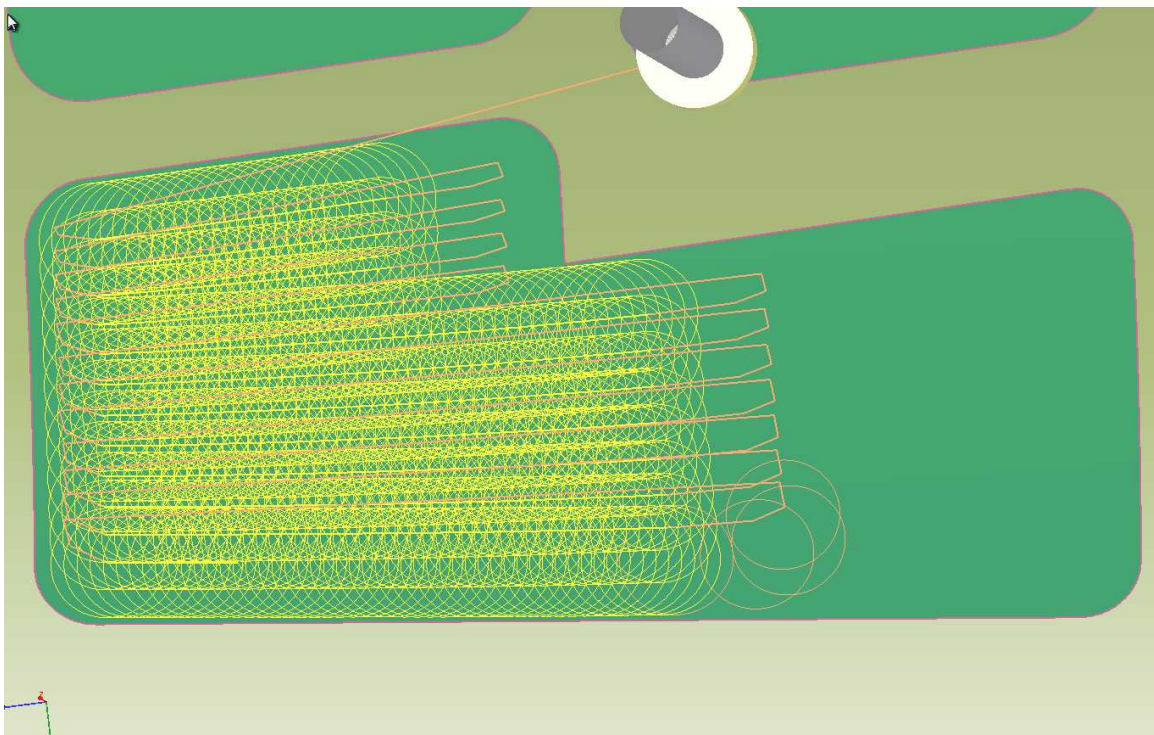


Modul ES-Mill-Konturfräsen



Das Programmmodul Konturfräsen erlaubt das Ausräumen einer Tasche oder das Abfahren einer Kante im ES-Mill-Modus, d.h. mit erheblich größeren Zeilenbreiten als üblich. Die Zeilenbreiten steigern sich von anfänglich ca. 5% des Fräserdurchmessers direkt an der Kante bei jedem Umlauf um das 3-4 fache, so dass bereits nach 3 Umläufen die maximale Zeilenbreite von 50% des Fräserdurchmessers erzielt wird.



Wenn die Kanten aus hohen Wänden gebildet sind, muss das Werkzeug nach oben entsprechend konisch freigestellt sein um Hinterschnitte zu vermeiden. Das Fertigbearbeiten der Wandflächen erfolgt dann in einem separaten Arbeitsgang.

